

Motif™

Motif ist ein kombinierbares Hochleistungs-Plattensystem, das sowohl horizontal als auch vertikal ausgerichtet werden kann. Das leichte modulare System mit CeramicSteel-Oberfläche und thermoplastischem PE-Kern wird einfach mit verdeckten Befestigungsteilen angebracht.

Beschreibung	Abmessungen	Dicke	Gewicht	Tiefe	Tiefe von Wand zu Oberseite
Kleine, quadratische Platte	572 mm x 572 mm / 22,5 Zoll x 22,5 Zoll	4,5 mm / 0,18 Zoll	2,62 kg / 5,7 lbs	4 mm / 0,16 Zoll	32,68 mm / 1,31 Zoll
Große, quadratische Platte	1150 mm x 1150 mm / 45,25 Zoll x 45,25 Zoll	4,5 mm / 0,18 Zoll	10,58 kg / 23,32 lbs	4 mm / 0,16 Zoll	32,68 mm / 1,31 Zoll
Extra große, rechteckige Platte	1150 mm x 2306 mm / 45,25 Zoll x 90,75 Zoll	4,5 mm / 0,18 Zoll	21,22 kg / 46,78 lbs	4 mm / 0,16 Zoll	32,68 mm / 1,31 Zoll
Element	Materialien				
Vorderseitenchutz	Schutzfolie Novacel 4805 (maximaler Abstand zu den Plattenkanten, in dem die Schutzfolie abgeschnitten werden kann = 50 mm)				
Vorderseite	a ³ CeramicSteel-Schreib-/Akzentoberfläche				
Kern	Eine Platte aus Aluminiumverbundwerkstoff mit einer Gesamtdicke von 4 mm, die aus einem schwarzen, thermoplastischen PE-Kern zwischen zwei schwarzen, „vorbeschichteten“ Aluminiumplatten (0,3 mm) besteht.				
Rückseite	-				
Rückseitenschutz	Transparente Schutzfolie von Arconic				
Klebstoff	Neoprenkleber				
Kantenbehandlung	-				

a³ CeramicSteel-Schreiboberfläche

Farbe		Oberfläche	Steelcase Oberflächen-Code	Ungefähre RAL-Farbe	Ungefähre Pantone-Farbe*
Arctic White 2 CS		Glanz	7671	9003	11-4800 TPG Blanc de Blanc
Seagull CS		Glanz	7672	7035	12-4302 TPG Vaporious Gray
Merle CS		Glanz	7673	7043	17-4402 TPG Neutral Gray
Platinum Solid CS		Glanz	7674	7042	18-0503 TPG Gargoyle
Sterling Dark Solid CS		Glanz	7675	7012	18-0201 TPG Castlerock

Oberfläche	Prüfstandard	Einheit	Wert
Gesamtdicke Emaillierungen oben	ISO 2178/ASTM B499	µm	85-120
Stahldicke	-	mm	0,35 ± 0,03
Dicke der rückseitigen Emaillierung	ISO 2178/ASTM B499	µm	Typ A: 25-50
Farbabweichung vom Standard	ISO 7724/ASTM D2244-02	E ⁹⁴	1,5 max
Glanz	ISO 2813/ASTM D523 20°	GU	70 (+10/-5)
Mohs-Härte	EN 15771	-	Min. 5
Kratzfestigkeit	ISO 15695	N	Min. 7
Bleistifhärte	ASTM D-3363	-	> 9 H
Verschleißfestigkeit	ASTM C501	g	Max. 0,1 (abrasiv S33 1 kg/1000 U)
Schlagfestigkeit	ISO 4532	-	Kein Schaden über 2 mm nach 24h (Belastung von 20 N)
Säurebeständigkeit	ISO 28706-1-9	-	Min. A
Chemikalienbeständigkeit	ISO 28706-1-11	-	Min. A (deionisiertes Wasser, Ethanol, Methylethylketon, Xylol und Toluol)
Trockenreinigung	PV 41.803	E ⁹⁴	≤ 1,5
Beschreibbarkeit und Radierbarkeit	EN ISO 28762 §8.2	E ⁹⁴	≤ 0,5
Resistenz gegen Graffiti	EN ISO 28762 §9	-	Keine Farb- oder Glanzveränderungen nach der Reinigung
Schichthaftung	EN 10209 Anhang D	-	Min. Klasse 3

a³ CeramicSteel-Akzentoberfläche

Farbe (digital bedruckte Oberfläche auf Arctic White 2 CS)		Oberfläche	Steelcase Oberflächen-Code
Safran/Muster CS		Glanz	7665
Platin/Muster CS		Glanz	7666
Wasabi/Muster CS		Glanz	7667
Lagune/Muster CS		Glanz	7668
Honig/Muster CS		Glanz	7669

Oberfläche	Prüfstandard	Einheit	Wert
Gesamtdicke Emaillierungen oben	ISO 2178/ASTM B499	µm	85-125
Stahldicke	-	mm	0,35 ± 0,03
Dicke der rückseitigen Emaillierung	ISO 2178/ASTM B499	µm	Typ B: 35-50
Farb- und Glanzabweichung vom Standard	-	-	Mit Standard vergleichbar
Mohs-Härte	EN 15771	-	Min. 5
Kratzfestigkeit	ISO 15695	N	Min. 7
Bleistifthärte	ASTM D-3363	-	> 9 H
Verschleißfestigkeit	ASTM C501	g	Max. 0,1 (abrasiv S33 1 kg/1000 U)
Schlagfestigkeit	ISO 4532	-	Kein Schaden über 2 mm nach 24h (Belastung von 20 N)
Säurebeständigkeit	ISO 28706-1-9	-	Min. A
Chemikalienbeständigkeit	ISO 28706-1-11	-	Min. A (deionisiertes Wasser, Ethanol, Methylethylketon, Xylol und Toluol)
Trockenreinigung	PV 41.803	E ⁹⁴	≤ 1,5
Beschreibbarkeit und Radierbarkeit	EN ISO 28762 §8.2	E ⁹⁴	≤ 0,5
Resistenz gegen Graffiti	EN ISO 28762 §9	-	Keine Farb- oder Glanzveränderungen nach der Reinigung
Schichthaftung	EN 10209 Anhang D	-	Min. Klasse 3

Platteneigenschaften	Prüfstandard	Einheit	Wert
Ecken	-	mm	Abgerundet, Durchmesser 4 mm
Scharfe Kanten an der Oberseite aus emailliertem Stahl	UL 1439	-	Glatte und abgerundete Kanten, um Schnittverletzungen zu vermeiden
Scharfe Kanten an der Unterseite aus Aluminium	UL 1439	-	Glatte und abgerundete Kanten, um Schnittverletzungen zu vermeiden
Ausbrüche an emaillierten Kanten	-	mm	Max. 0,5
Plattenstärke	EN 438-2:5	mm	4,5
Längentoleranz	EN 438-2:6	mm	± 1
Breitentoleranz	EN 438-2:6	mm	± 1
Rechtwinkligkeit	Unterschiede bei Diagonalen der Platten	mm	1
Flachheit/Maximale Biegung	-	-	0,15%
Gewicht (typisch)	-	kg/m ²	8,0
Feuerresistenz	ASTM E84	-	Klasse A
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Glatte und abgerundete Kanten, kein Verletzungsrisiko
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Kein Einklemm-/Quetschrisiko
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Keine abnehmbaren Kleinteile
Vertikale statische Belastung abwärts	EN 14434 §9.1.3	-	Keine Fehlfunktion, kein Nutzungsschaden oder Bruch bei 250 N
Vertikale statische Belastung aufwärts	EN 14434 §9.1.4	-	Keine Fehlfunktion, kein Nutzungsschaden oder Bruch bei 200 N
Oberflächenbiegung	EN 14434 §9.5	-	Verformung unter Belastung von 50 N < 5 mm



©2019 PolyVision Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Die hierin verwendeten Handelsmarken sind Eigentum der PolyVision Corporation oder ihrer jeweiligen Eigentümer. Die PolyVision Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an der Gestaltung, Konstruktion oder an Einzelheiten der Produkte vorzunehmen und die Herstellung von Produkten oder Materialien einzustellen.

*Pantone ist eine Marke von Pantone LLC. Die Nutzung der Marke Pantone stellt keine Unterstützung, Sponsoring oder Zugehörigkeit dar.



04-01-19 DE